

## OFEROWANE WYROBY

### Charakterystyka sortymentów węgla produkowanych w KWK "Mysłowice-Wesoła"

Lp	Parametry	Symbol	Jednostka	Ko	O I	O II	Gk II	Gk	M II A kl.25	M II A kl.24	M II A kl.23	
1	Typ węgla	-	-	32	32	32	32	32	32	32	32	
2	Wymiar ziarna	-	mm	200 - 63	80 - 40	50 - 25	20 - 8	31,5 - 8	20 - 0	20 - 0	20 - 0	
3	Wartość opałowa	$Q_r^i$	kJ/kg	<b>28500-30300</b>	<b>28500-30300</b>	<b>28500-30300</b>	<b>28500-30000</b>	<b>28500-30000</b>	<b>25000-25999</b>	<b>24000-24999</b>	<b>23000-23999</b>	
4	Zawartość popiołu	$A^r$	%	2,5 - 5,0	2,5 - 5,0	2,5 - 5,0	3,0 - 5,5	3,0 - 5,5	9 - 11	11 - 13	13 - 16	
5	Zawartość siarki	$S_t^r$	%	0.20 - 0.50	0.20 - 0.50	0.20 - 0.50	0,25 - 0,50	0,25 - 0,50	0,30 - 0,60	0,40 - 0,60	0,40 - 0,60	
6	Zawartość wilgoci	$W_t^r$	%	5,5 - 7,0	5,5 - 7,0	5,5 - 7,0	6,0 - 7,0	6,0 - 7,0	9 - 10	9 - 11	10- 12	
7	Części lotne	$V^{daf}$	%	32 - 34	32 - 34	32 - 34	31,5 - 34	31,5 - 34	32 - 34	32 - 34	32 - 34	
8	Zawartość chloru	$Cl^a$	%	0,366	0,391	0,368	0,358	0,352	0,361	0,335	0,310	
9	Spiekalność	RI	-	16	16	16	16	15	18 - 23	18 - 24	18 - 23	
10	Podatność na kruszenie	$Gr_H$	-	46	46	45	47	45	51	54	69	
11	(atmosfera utleniająca)	Temperatura spiekania	$t_s$	°C	980	1 130	1 120	1 150	1 170	1 140	1 170	940
12		Temperatura mięknięcia	$t_A$	°C	1 340	1 310	1 280	1 220	1 300	1 220	1 230	1 250
13		Temperatura topnienia	$t_B$	°C	1 360	1 330	1 300	1 310	1 320	1 250	1 270	1 300
14		Temperatura płynięcia	$t_C$	°C	1 380	1 370	1 330	1 320	1 320	1 280	1 310	1 320
15	(atmosfera redukująca)	Temperatura spiekania	$t_s$	°C	940	1 060	1 060	1 070	1 050	1 070	1 090	870
16		Temperatura mięknięcia	$t_A$	°C	1 260	1 190	1 190	1 120	1 170	1 160	1 190	1 210
17		Temperatura topnienia	$t_B$	°C	1 340	1 270	1 250	1 140	1 190	1 200	1 220	1 240
18		Temperatura płynięcia	$t_C$	°C	1370	1 290	1 260	1 160	1 200	1 260	1 260	1 300